Comunicato stampa

Epson annuncia una nuova stampante digitale per tessuti con sistema integrato per il riciclo dell'acqua

In questo modo il consumo di acqua viene ridotto del 90%.

Cinisello Balsamo, 9 settembre 2025 – Epson presenta Monna Lisa ML-18000: la più recente innovazione nella stampa digitale su tessuto coniuga produttività elevata e risparmio idrico riducendo il consumo di acqua del 90% grazie a un'avanzato sistema progettato per filtrare e riciclare l'acqua utilizzata durante il processo di pulizia del nastro.

La stampante Epson Monna Lisa ML-18000 stampa fino a 450 metri quadri all'ora di tessuto.

"Monna Lisa ML-18000 – ha commentato Francesco Nozza, Sales Manager EMEA di Epson Como Printing Technologies – rappresenta un significativo passo avanti nella tecnologia di stampa tessile, unendo efficienza e responsabilità ambientale. Con la sua unità integrata di riciclo dell'acqua, segue il successo della ML-13000, modello che arrriva a ridurre il consumo di acqua fino al 97%(1). Mentre Epson continua a essere all'avanguardia nell'innovazione sostenibile, Monna Lisa ML-18000 è la dimostrazione di come le tecnologie di stampa digitale possano garantire un futuro più sostenibile per la produzione tessile, senza compromettere la produttività o la qualità."

Il design compatto dell'unità di riciclo si integra perfettamente nei flussi di lavoro esistenti, permettendo un funzionamento efficiente e rispettoso dell'ambiente, mentre il sensore integrato monitora continuamente i livelli di contaminazione dell'acqua, garantendo la conformità alle normative locali sulle acque reflue e massimizzando l'efficienza del riciclaggio.

Dotata di 18 testine di stampa Epson PrecisionCore Micro TFP all'avanguardia, Monna Lisa ML-18000 si caratterizza per velocità di stampa eccezionali, fino a 450 mq/ora, permettendo di completare rapidamente i lavori con la massima qualità.

Inchiostri certificati, tecnologie e caratteristiche evolute
La nuova Monna Lisa utilizza Epson GENESTA Reactive, gli inchiostri certificati ECO PASSPORT e approvati GOTS da ECOCERT(2), rispettando i rigorosi standard globali per una stampa tessile attenta all'ambiente: tale impegno per la sostenibilità si estende all'intero processo di produzione, garantendo che ogni stampa non sia solo bella, ma anche realizzata in modo responsabile.

In particolare, l'innovativa tecnologia a doppio inchiostro nero permette di ottenere tonalità ricche, esaltando la profondità e la vivacità delle stampe, rendendole ideali per le più elevate esigenze nei settori della moda, dell'interior design e altro ancora. Non solo: le tecnologie

precision dot proprietarie di Epson riducono al minimo la formazione di banding e la granulosità, mentre l'allineamento simmetrico dei colori garantisce una riproduzione uniforme delle cromie durante la stampa bidirezionale ad alta velocità.

Grazie alle tante caratteristiche evolute, tra cui cartucce di inchiostro ad alta capacità e meccanismi di pulizia automatizzati, Monna Lisa ML-18000 unisce un funzionamento stabile, tempi di inattività ridotti e un'usabilità ottimale.
La nuova stampante inoltre è compatibile con Epson Cloud Solution PORT, la piattaforma di servizi basata sul cloud che consente di monitorare in tempo reale lo stato della stampa, permettendo alle aziende di ottimizzare la produttività e semplificare le operazioni.

Caratteristiche principali di Monna Lisa ML-18000:
- *Testine di stampa*: 18 testine di stampa Epson PrecisionCore Micro TFP
- *Produttività*: velocità fino a 450 mq/h (300x600 dpi - 1 passata), 252 mq/h (600x600 dpi - 2 passate) e 162 mq/h (900x600 dpi - 3 passate)
- *Risoluzione*: fino a 1200 dpi
- *Larghezza*: 185 cm
- *Colori inchiostro*: 9 (nero, ciano, magenta, giallo, grigio, rosso, blu, arancione, cremisi)
- *Capacità inchiostro*: doppia tanica di inchiostro da 10 litri

Epson ha una rete mondiale di vendita e assistenza, con centri demo e centri di assistenza dedicati per aiutare i clienti su qualsiasi esigenza di stampa.

1. Fuluhashi Environmental Institute, 2024 "Rapporto sull'apporto diretto di acqua nella stampa tessile digitale".
2. Inchiostri reattivi Genesta RE-N: tranne uno di Grigio (Grigio RE-N).

Gruppo Epson
Epson è leader mondiale nel settore tecnologico e si impegna a cooperare per generare sostenibilità e per contribuire in modo positivo alle comunità facendo leva sulle proprie tecnologie efficienti, compatte e di precisione e sulle tecnologie digitali per mettere in contatto persone, cose e informazioni. L'azienda si concentra sullo sviluppo di soluzioni utili alla società attraverso innovazioni nella stampa a casa e in ufficio, nella stampa commerciale e industriale, nella produzione, nella grafica e nello stile di vita. Epson ha l'obiettivo di diventare carbon-negative ed eliminare l'uso di risorse naturali esauribili, come petrolio e metallo, entro il 2050. Guidato da Seiko Epson Corporation con sede in Giappone, il Gruppo Epson genera un fatturato annuo di circa 1.000 miliardi di Yen. https://corporate.epson/en/

Environmental Vision 2050
http://eco.epson.com/

Per ulteriori informazioni:
Attitudo Giuseppe Turri
Ufficio stampa per Epson Italia
tel. 335.73.90.945
giuseppe.turri@attitudo.it
Corso Italia 54
Bovisio Masciago (MB)
www.attitudo.it